

## FICHA TECNICA

**Duración:** 24 horas

**Modalidad:** Online

**Para que te prepara este curso** El curso abarca los niveles I y II del método de partículas magnéticas, en cuanto a la teoría y su aplicación, la mayor parte del curso se dedica a practicar las técnicas empleadas en partículas magnéticas visibles o fluorescentes.

El curso proporciona al participante competencias en la verificación de las características funcionales del sistema de inspección con partículas magnéticas.

---

**A quien va dirigido** Este Curso está dirigido:  
- Público en General,  
- Técnicos,  
- Ingenieros.

---

**Objetivo del curso** Capacitar al participante en la teoría y práctica del método de partículas magnéticas visibles y fluorescentes, desarrollando su habilidad en la verificación de las características funcionales del sistema de inspección con partículas magnéticas.

---

**Oportunidad laboral** Desarrolla tu actividad profesional en empresas de cualquier tamaño, públicas y privadas, por cuenta propia o ajena, de distintos sectores, en el área de control de calidad, control de proceso o como inspector en Ensayos No Destructivo de forma independiente.

---

**Material que entregamos** - Manual teórico.  
- Carta de presentación.

---

## Temario del curso

Temas principales:

- Introducción al método de partículas magnéticas, ventajas, limitaciones y aplicaciones del método, las técnicas de magnetización directa e indirecta.
- Los principios físicos de magnetismo y electricidad empleados en la inspección por partículas magnéticas.
- La preparación de la superficie.
- El medio de inspección, sus características y su selección.
- La inspección por magnetización directa, selección de la técnica.
- La inspección por magnetización indirecta, selección de la técnica.
- La observación de las indicaciones y los sistemas de iluminación.
- La clasificación, origen, tipos y orientación de las discontinuidades.
- La evaluación de los materiales; las discontinuidades en la inspección de piezas fundidas, piezas laminadas y conformadas, forjas, materiales compuestos y otras aplicaciones.
- Los criterios de aceptación y rechazo.
- Los códigos, normas y especificaciones empleados en la inspección por partículas magnéticas. Los procedimientos de inspección, las instrucciones escritas y como redactarlas.
- Las estaciones de inspección, las pruebas de calidad del sistema de partículas magnéticas, el empleo de patrones para la comprobación de la sensibilidad.
- Resumen y conclusiones.
- Exámenes de calificación Nivel I y II.

---

-----| *Fin del temario* |-----